

# Maxxigloss®

**SCHEDA DEL PRODOTTO**

PROPRIETÀ

<b>SUPPORTO</b>	18 MM MDF	FORMALDEHYDE CALL EPA TSCA TITLE VI & CARB P2	FOREST SUSTAINABILITY FSC 100%
<b>RIVESTIMENTO SUPERFICIE E PROTEZIONE</b>	PET LUCIDO/POLIETILENE		
<b>RIVESTIMENTO RETRO</b>	RETRO MELAMMINICO		
<b>SALUTE E AMBIENTE</b>	CONFORME AL REGOLAMENTO REACH		
<b>PROPAGAZIONE FIAMMA E SVILUPPO DI FUMO</b>	CAN/ULC S102: FSR 130-SDC 175		
<b>CARATTERISTICHE</b>	<b>UNITÀ</b>	<b>VALORE</b>	<b>STANDARD</b>
<b>DENSITÀ</b>	KG/M <sup>3</sup>	750	EN 323
<b>RESISTENZA ALLO STRAPPO</b>	N/MM <sup>2</sup>	0,55	EN 319
<b>RESISTENZA ALLA FLESSIONE</b>	N/MM <sup>2</sup>	18	EN 310
<b>MODULO ELASTICO</b>	N/MM <sup>2</sup>	2100	EN 310
<b>RIGONFIAMENTO</b>	%	12	EN 317
<b>TOLLERANZA SPESSORE</b>	MM	±0,3	EN 324-1
<b>TENUTA VITI SUPERFICIALE</b>	N	1000	EN 320
<b>TENUTA VITI BORDI</b>	N	750	EN 320
<b>UMIDITÀ INTERNA</b>	%	4-11	EN 322
<b>IMBARCAMENTO</b>	‰	±2	EN 438-2
<b>TOLLERANZE (non specificate nei disegni)</b>	MM	HT40	DIN 68100

# Maxxigloss®

<b>LUCENTEZZA</b>	GU	92	DIN 67530
<b>RESISTENZA AL GRAFFIO</b>	LEVEL	5	CEN/TS 16611
<b>RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI</b>	LEVEL	1B	DIN 68861-1
<b>RESISTENZA AL CALORE SECCO</b>	LEVEL	7C	DIN 68861-7
<b>RESISTENZA AL CALORE UMIDO</b>	LEVEL	8A	DIN 68861-8
<b>RESISTENZA ALLA LUCE (Lana blu)</b>	LEVEL	6	EN 15187
<b>ISTRUZIONI PULIZIA</b>	Per la pulizia del prodotto utilizzare solo un panno inumidito con una soluzione di 100 parti di acqua e 1 parte di sapone liquido neutro. Non usare abrasivi, solventi alcool e qualsiasi detergente aggressivo; evitare di spruzzare il liquido direttamente sulla superficie. Possibili macchie o resti di sporco devono essere immediatamente rimossi.		



# Maxximatt®

## SCHEDA DEL PRODOTTO

PROPRIETÀ

<b>SUPPORTO</b>	18 MM MDF	FORMALDEHYDE CALL EPA TSCA TITLE VI & CARB P2	FOREST SUSTAINABILITY FSC 100%
<b>RIVESTIMENTO SUPERFICIE E PROTEZIONE</b>	PET SUPER OPACO/POLIETILENE		
<b>RIVESTIMENTO RETRO</b>	RETRO MELAMMINICO		
<b>SALUTE E AMBIENTE</b>	CONFORME AL REGOLAMENTO REACH		
<b>PROPAGAZIONE FIAMMA E SVILUPPO DI FUMO</b>	CAN/ULC S102: FSR 130-SDC 175		
<b>CARATTERISTICHE</b>	<b>UNITÀ</b>	<b>VALORE</b>	<b>STANDARD</b>
<b>DENSITÀ</b>	KG/M <sup>3</sup>	750	EN 323
<b>RESISTENZA ALLO STRAPPO</b>	N/MM <sup>2</sup>	0,55	EN 319
<b>RESISTENZA ALLA FLESSIONE</b>	N/MM <sup>2</sup>	18	EN 310
<b>MODULO ELASTICO</b>	N/MM <sup>2</sup>	2100	EN 310
<b>RIGONFIAMENTO</b>	%	12	EN 317
<b>TOLLERANZA SPESSORE</b>	MM	±0,3	EN 324-1
<b>TENUTA VITI SUPERFICIALE</b>	N	1000	EN 320
<b>TENUTA VITI BORDI</b>	N	750	EN 320
<b>UMIDITÀ INTERNA</b>	%	4-11	EN 322
<b>IMBARCAMENTO</b>	‰	±2	EN 438-2
<b>TOLLERANZE (non specificate nei disegni)</b>	MM	HT40	DIN 68100

# Maxximatt®

<b>LUCENTEZZA</b>	GU	5	DIN 67530
<b>RESISTENZA AL GRAFFIO</b>	LEVEL	5	CEN/TS 16611
<b>RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI</b>	LEVEL	1B	DIN 68861-1
<b>RESISTENZA AL CALORE SECCO</b>	LEVEL	7C	DIN 68861-7
<b>RESISTENZA AL CALORE UMIDO</b>	LEVEL	8A	DIN 68861-8
<b>RESISTENZA ALLA LUCE (Lana blu)</b>	LEVEL	6	EN 15187
<b>ISTRUZIONI PULIZIA</b>	Per la pulizia del prodotto utilizzare solo un panno inumidito con una soluzione di 100 parti di acqua e 1 parte di sapone liquido neutro. Non usare abrasivi, solventi alcool e qualsiasi detergente aggressivo; evitare di spruzzare il liquido direttamente sulla superficie. Possibili macchie o resti di sporco devono essere immediatamente rimossi.		

