

SPECIFICHE TECNICHE									
PROPRIETÀ	RANGE	METODO DI PROVA	UNITÀ	SPESSORE					
				4	6	9	12	15	18
DENSITÀ	+/-30		Kg/m ³	720	720	720	720	700	700
LEGAME INTERNO	Min	EN 319	N/mm ²	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
MODULO DI ROTTURA	Min	EN 310	N/mm ²	30.0	30.0	30.0	25.0	20.0	20.0
MODULO DI ELASTICITÀ	Min	EN 310	N/mm ²	3,000	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500
PUNTI DI FISSAGGIO	Min	EN 320	N	-	-	-	-	900	900
BORDO DI FISSAGGIO	Min	EN 320	N	-	-	-	-	700	700
FORMALDEIDE LIBERA	Max	EN 120	mg/100	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
TOLLERANZA DI SPESSORE		EN 324-1	mm	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15
GONFIORE (24H)	Max	EN 317	%	2.5	2.5	2.0	2.0	1.5	1.5
RESISTENZA TERMICA		R Value	m ² K/W	0.056	0.056	0.085	0.114	0.15	0.18
DIMENSIONE MOVIMENTI									
LUNGHEZZA/LARGHEZZA		EN 318	%	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
SPESSORE		EN 318	%	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0
DOPO PROVA EBOLLIZIONE									
LEGAME INTERNO	Min	EN 319	N/mm ²	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65